

«М.Әуезов атындағы Оңтүстік Қазақстан университеті» КеАҚ
«Тоқыма материалдарының технологиясы және жобалануы» кафедрасы
8D07206 «Тоқыма материалдарының технологиясы және жобалануы» БББ-ның докторанты
Мурзабаева Гулжан Кобланбековнаның
ғылыми еңбектерінің
ТІЗІМІ

P/c №	Атауы	Баспа немесе электрондық	Басылым (атауы, №, жылы, беттері), авторлық куәліктің, патенттың №	Баспа табақтар саны (б.т.)	Қосалқы автор(лардың) аты-жөні
1	2	3	4	5	6
Web of Science Core Collection, Scopus халықаралық рецензияланатын журналдардағы мақалалар					
1	Determination of the Optimum Speed Mode of the Carding Machine	Баспа	International Review of Mechanical Engineering (IREME), April 2024, Vol. 18, N.4, pp. 183-188. DOI:10.15866/ireme.v18i4.24488	0,38	Tojimirzaev S.T., Yeshzhanov A.A., Erdem R., Yeziyeva M., Batyrbulova A. and etc.
2	Impact of taker-in speed on the characteristics of ring-spun yarn	Баспа	Industria Textila, 2024, Vol. 75, N. 6, pp.768-774. DOI:10.35530/IT.075.06.2023135	0,50	Yeshzhanov A.A., Erdem R., Tojimirzaev S.T., Batyrbulova A., Kaldybaev R. and etc.

Ізденуші
Кафедра меңгерушісі
Ғалым хатшы



Мурзабаева Г.К.
Махмудова Г.И.
Нуралиева А.Ж.

1	2	3	4	5	6
Уәкілетті орган ұсынған басылымдарда					
3	Кардты тараудың технологиялық режимдерінің өзгеруінің таспа мен иірім жіптің сапалық көрсеткіштеріне әсері	Баспа	«Д.Серікбаев атындағы ШҚТУ хабаршысы» ғылыми журналы, №1. Өскемен, 2024 ж. Б.101-110.	0,63	Ешжанов А.А., Тожимирзаев С.Т., Калдыбаев Р.Т., Батиркулова А.А.
4	Тарау жылдамдығының иірім жіптің сапалық көрсеткіштеріне әсері	Баспа	«Механика және технологиялар» ғылыми журналы, №2(84). Тараз, 2024 ж. Б.327-337.	0,69	Ешжанов А.А., Тожимирзаев С.Т., Калдыбаев Р.Т., Абзалбекұлы Б., Батыркулова А.А.
Халықаралық ғылыми-практикалық конференциялар жинақтарында					
5	Анализ конструкции современных кардочесальных машин	Баспа	Proceedings of the XI International Scientific Practical Conference “Machine learning today, prospects and threats”. Germany, 2022. Vol. 10. P. 238-241.	0,25	Ешжанов А.А., Джанпаизова В.М.
6	Determination of fibers non-combed part length held by flats	Баспа	Proceeding XI International Conference “Industrial Technologies and Engineering – ICITE – 2022”. Shymkent, 2022. Vol. II. P. 113-117.	0,31	Yeshzhanov A.A., Batyrculova A.A., Turganbayeva A.A.

Ізденуші
Кафедра менгерушісі
Ғалым хатшы



Мурзабаева Г.К.
Махмудова Г.И.
Нуралиева А.Ж.

1	2	3	4	5	6
7	Кардты тарау машинасының қалпақшаларының тиімділігіне әсер ететін факторлар	Баспа	Труды МНПК: «Ауэзовские чтения - 20: наследие Мухтара Ауэзова – достояние нации», посвященной 125 – летию М.О.Ауэзова Шымкент: ЮКУ им. М.Ауэзова, 2022 г. Том 8. С. 62 – 65.	0,25	Ешжанов А.А., Эрдем Р.
8	The influence of increasing the productivity of the carding machine on the quality indicators of the card sliver	Баспа	E3S Web of Conferences 474, 01024 (2024). DOI:10.1051/e3sconf/202447401024	0,44	Yeshzhanov A., Togataev T.
9	The influence of the average residence time of the fiber in the set of the main drum and the flats of the carding machine on the carding degree	Баспа	E3S Web of Conferences 474, 01025 (2024). DOI:10.1051/e3sconf/202447401025	0,38	Yeshzhanov A., Kaldybaev R.

Ізденуші
Кафедра меңгерушісі
Ғалым хатшы



Мурзабаева Г.К.
Махмудова Г.И.
Нуралиева А.Ж.